

MINIGAS

Sistema per realizzare particolari in plastica che presentino una sezione svuotata, impossibili da realizzare con i metodi tradizionali. Attraverso l'introduzione del gas azoto si ottiene un ottimo riempimento, una riduzione della massa ed una migliore estetica.

- Costo contenuto
- Gestione di due canali indipendenti
- Low cost
- Management of two independent channels



SEQUENZIALI SEQUENTIALS

Sistema di gestione dell'apertura degli ugelli ad otturazione in modo sequenziale, per oggetti di dimensioni importanti o geometrie complesse. Le impostazioni via software prevedono di utilizzare il sistema in due modalità: in relazione alla posizione della vite di plastificazione o in base ad un tempo di intervento impostato.

- Massimo di 4 aperture e 4 chiusure per ciclo
- Controllo fino a 30 stampi
- Risultati omogenei e di elevata qualità estetica
- Maximum of 4 openings and 4 closures per cycle
- Control up to 30 moulds
- Homogeneous and high aesthetic quality results



System for making plastic parts that have a hollowed-out section, impossible to make with traditional methods. An excellent filling, a reduction in mass and a better aesthetics are obtained through the introduction of nitrogen gas.

Management system for the opening of the shutter nozzles in a sequential way, for objects of important dimensions or complex geometries. The settings by means of the software offer the use of the system in two ways: related to position of the plasticizing screw or according to a set intervention time.

DPS - Dynamic Production System è il cuore, centro dinamico degli organi che collaborano per l'efficienza dell'intero sistema dello stampaggio complesso dei polimeri plastici.

DPS è interlocutore unico nella gestione di una commessa complessa, dall'ideazione e costruzione dello stampo sino allo stampaggio, assistito con attrezzature speciali.

I settori di sviluppo vanno dall'automotive all'elettromedicale, prodotti nati da soluzioni d'ingegno e brevetti esclusivi.

DPS - Dynamic Production System is the heart, a dynamic centre of organs collaborating for the whole complex molding system efficiency.

DPS is the only speaker of complex contract management, from mold design and construction to molding, assisted by special equipment.

Development areas range from automotive to medical equipment, products born from ingenious solutions and exclusive patents.

SEGUICI SU



www.dps-srl.it

DPS srl - Divisione Prodotti Speciali
Via Piemonte 19, 60030 Monsano (AN) T +39 07313 607409

info@dps-srl.it
P.E.C. dps-srl@pec.sintekno.it



PROGETTO
MANUTENZIONE
COSTRUZIONE
CONSULENZA
EQUIPMENT
COLLAUDO
STAMPAGGIO

INJECTION

Equipment for complex geometries

INIETTORE SATELLITE SATELLITE INJECTION UNIT

Permette di realizzare prodotti in due o più componenti su presse tradizionali. Il dispositivo può essere adattato con facilità ad ogni pressa e spostato da un'isola di lavoro all'altra. Consente la programmazione di tutte le impostazioni dell'iniezione (velocità, pressione, tempi, risucchio, contropressione).

- Risparmio energetico con alte prestazioni
- Adattabilità ad ogni pressa

It allows to produce products in two or more components on traditional presses. The device can be easily adapted to each press and moved from one work island to another. It allows the programming of all injection settings (speed, pressure, times, backwash, back pressure).

- Adaptability to every press
- Energy saving with high performance



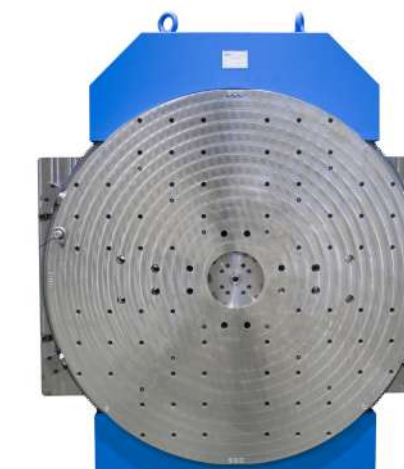
TAVOLA ROTANTE ROTARY TABLE

Piastra girevole installabile su qualsiasi pressa per l'iniezione nello stampaggio in bi-materia. Dopo la prima iniezione, la tavola rotante movimentata lo stampo posizionandolo per effettuare l'iniezione del secondo materiale.

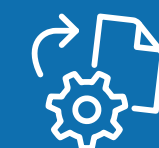
- Applicabile su ogni pressa con martinetto idraulico
- Tre circuiti indipendenti per i movimenti meccanici: acqua, aria o olio a pressione
- Nessuna graffiatura

Rotating plate that can be installed on any type of press for the injection on the bi-material moulding. After the first injection, the rotary table moves the mould and positions it to inject the second material.

- Applicable on each press with hydraulic jack
- Three independent circuits for mechanical movements: water, air or oil pressure.
- No scratches



RENDIAMO SPECIALI I VOSTRI IMPIANTI TRADIZIONALI
WE MAKE YOUR TRADITIONAL PLANT SPECIAL



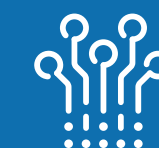
Analisi e Consulenza
Analysis & Consulting



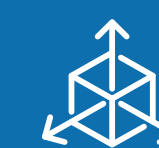
Personalizzazione
Customization



Produzione
Production



Qualità e Performance
Quality & Performance



Customer Care
Customer Care

MANUFACTURING

Equipment for quality and safety

TERMOREGOLATORI

MULTI THERMO

Termoregolatore unico in grado di gestire da 2 a 4 zone di riscaldamento indipendenti per un risparmio nella gestione del sistema. La differenziazione delle temperature all'interno di un unico stampo è fondamentale in una buona gestione degli impianti, al fine del raggiungimento di prestazioni ottimali

Single thermoregulator able to manage from 2 to 4 independent heating zones so as to save in the system management. The temperature differentiation within a single mould is essential to a good plant management to achieve optimal performance.

- Single interface for maximum 4 zones
- Single pump for maximum 4 zones
- Control alarms



- Unica interfaccia per massimo 4 zone
- Unica pompa per massimo 4 zone
- Allarmi di controllo

CENTRALINE CAMERE CALDE

THERMAL CONTROLLER

Centraline modulari per la gestione dei canali caldi degli stampi costruite con logica controllata da PLC e attuazione delle resistenze tramite relè statici

The thermal controllers is used for the management of the hot runners of the molds and built with a logic controlled by PLC and an implementation of the resistances by static relays.

- Reduction of the costs of maintenance
- Stabilization of the controlled temperatures



- Riduzione dei costi di manutenzione
- Stabilizzazione delle temperature controllate

TUBI INDUSTRIALI ROSSI E BLU

RED AND BLUE INDUSTRIAL PIPES

Multiuso e flessibile, composto da copertura in PVC colorata rossa o blu e sottostrato PVC nitrile nero, rinforzato con fibra di poliestere ad alta resistenza, impiegato per differenziare i circuiti di mandata e ritorno in modo da semplificare la connessione e la verifica dell'impianto di raffreddamento.

Multi-purpose and flexible, composed by a red or blue colored PVC cover and a black nitrile PVC substrate, reinforced with high-strength polyester fiber used to differentiate the flow and return circuits in order to simplify the connection and the check of the cooling system.

- PVC with FDA or BGA approved ingredients for food applications
- Transport of many liquids and gases under pressure



- PVC ad ingredienti approvati FDA o BGA per applicazioni alimentari
- Trasporto di molti liquidi e gas sotto pressione

MANIFOLDS

Collettori modulari da montare sulla pressa o direttamente sullo stampo per regolare il passaggio dell'acqua nei circuiti di raffreddamento. Realizzati in poliarilammide rinforzato con fibra di vetro sono inattaccabili da sedimenti calcarei e agenti corrosivi.

The modular manifolds are for being mounted on the press or directly on the mould to regulate the water flow in the cooling circuits. They are resistant to calcareous sediments and corrosive agents, for their realization in polyaramide reinforced with fiberglass.



MANIFOLDS IN ALLUMINIO

ALUMINIUM MANIFOLDS

- Modularità e flessibilità di adattamento (moduli da 4 fino a 16 zone)
- Lega di alluminio 6005 estruso e anodizzato, anticorrosione e antiusura
- Collettore preforato per un montaggio facilitato

- Modularity and flexibility of adaptation (modules from 4 up to 16 zones)
- 6005 anodized aluminium alloy
- The manifold is pre-holed, in order to provide an easier assembly



MCS NET

Sistema per gestire da 8 a 128 circuiti indipendenti e regolarne le temperature nello stampo; una sonda rileva la temperatura dell'acqua in uscita e la confronta con il valore impostato determinando l'apertura o la chiusura della valvola pneumatica.

Equipment for managing from 8 to 128 independent circuits and adjusting the temperatures in the mould; a probe detects the temperature of the outgoing water and compares it with the set value determining the opening or closing of the pneumatic valve.



MCS FLOW

Sistema modulare di distribuzione multiciruito con misurazione e controllo della portata del fluido in ogni singolo canale dello stampo. Può gestire collettori da 4 – 8 – 12 e 16 circuiti indipendenti, ognuno regolato automaticamente da valvole proporzionali che confrontano il valore impostato con il valore rilevato in uscita dal circuito tramite un sensore di portata con tecnologia Vortex.

Modular distribution system that can manage manifolds of 4, 8, 12, and 16 independent circuits. Designed to measure and control the fluid flow rate in each mold channel. The system uses proportional valves to automatically regulate the flow rate of each circuit and compare the set and the detected value at the circuit outlet by a flow sensor with Vortex technology



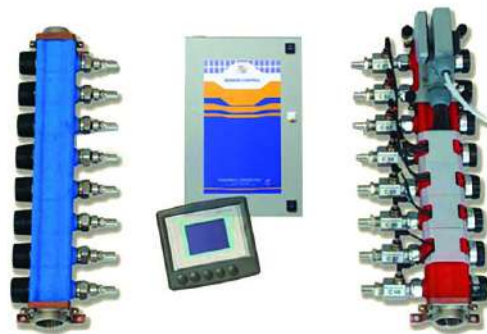
SENSOR CONTROL

Manifold modulari atti a regolare il passaggio dell'acqua nei circuiti di raffreddamento con la visualizzazione in remoto delle temperature in uscita di ogni singolo circuito in grado, inoltre, di evidenziare eventuali malfunzionamenti degli impianti.

- Regolazione del flusso in relazione alla temperatura rilevata
- Applicazione sul piano pressa o sullo stampo
- Verificabilità dello stato del canale

Modular manifolds designed to regulate the water flow in the cooling circuits with a remote viewing of the output temperatures of each individual circuit which is also able to highlight any malfunctions of the systems.

- Flow regulation in relation to the detected temperature
- Verifiability of the channel status
- Application on the press plane or on the mould



ACQUASTOP

Lo strumento individua le perdite nell'impianto di raffreddamento di presse o stampi, anche senza operatore, intercetta ogni minima fuoriuscita d'acqua, bloccando l'attività della pressa e del circuito di raffreddamento connesso

- Facilità di installazione e di utilizzo
- Possibilità di bloccare la macchina in caso di rilevamento di una perdita
- Possibilità di variare tempo di verifica e la sensibilità

This tool detects the leaks in the press or mold cooling system, even without an operator, intercepts any minimum water leak, blocking the activity of the press and the connected cooling circuit.

- Easy installation and use
- Possibility to stop the machine in case of leak detection
- Possibility to change verification time and sensitivity



SALDATRICI LASER

LASER WELDING MACHINE

Saldatrice laser specifica per la riparazione e la manutenzione di stampi per ripristinare velocemente piccoli danneggiamenti. Non lascia alcun segno, neanche su superfici da foto incidere o da lucidare a specchio, e non produce surriscaldamento.

The laser welding machine is specific for the repair and maintenance of moulds to quickly restore small damages. It leaves no mark, not even on surfaces to photoengrave or mirror polish, and it doesn't produce overheating.

- Nessuna traccia della riparazione
- Anche per stampi con inserti in acciaio inox o temprato
- Non produce surriscaldamento né deformazioni

- Also for moulds with stainless steel or hardened inserts
- No trace of the repair
- Do not produce overheating or deformation



LAB EQUIPMENT

Instruments for testing and quality control



HUMIDITY TESTER

Strumento di precisione per la rilevazione della percentuale di umidità presente nel granulo di qualsiasi polimero plastico.

- Velocità d'esecuzione del test
- Provvedimenti prima della messa in tramoggia

Precision instrument for detecting the percentage of humidity in the granule of any plastic polymer.

- Speed of the test execution
- Measures before placing in the hopper



FORNO A MUFFOLA

TECHNICAL MUFFLE

Progettato per operazioni di normalizzazione, tempra, ricottura e sinterizzazione in atmosfera ossidante o in condizioni atmosferiche standard.

- Temperatura massima 1100°C e riscaldamento rapido regolabile

Used for heat treatment of metals, molds, and tools—such as annealing, quenching, and normalizing—in air or controlled atmospheres.

- Temperature stability: ±1°C
- Fast heating



DUROMETRO

LEEB HARDNESS TESTER

Consente di misurare con precisione la durezza dei materiali metallici grazie alla sonda di percussione D e a un ampio range di scale selezionabili (Leeb, Vickers, Brinell, Shore, Rockwell). Leggero e compatto, è dotato di display OLED ad alta leggibilità e alimentazione a batteria ricaricabile.

The instrument features a variety of built-in hardness scales, which can be converted between Leeb (HL), Vickers (HV), Brinell (HB), Shore (HS), Rockwell (HRA), Rockwell (HRB), and Rockwell (HRC). Tool it adopts a D-impact device suitable for evaluating the hardness of common metal materials.



MELT INDEX

Il modello ZL-3013 permette di determinare con precisione l'indice di fluidità dei materiali termoplastici secondo la norma GB3682-2000. È adatto sia a polimeri ad alta temperatura di fusione, come policarbonato o fluorurati, sia a plastiche comuni come PE, PP e ABS.

The melt flow indexer measures the flow rate of plastic polymers at high temperatures, following the GB3682-2000 standard. It's suitable for both high-temperature engineering plastics as polycarbonate, polyarylsulfone, fluorinated plastic, nylon and common materials like PE, PP, PS, ABS, and polyoxymethylene.

